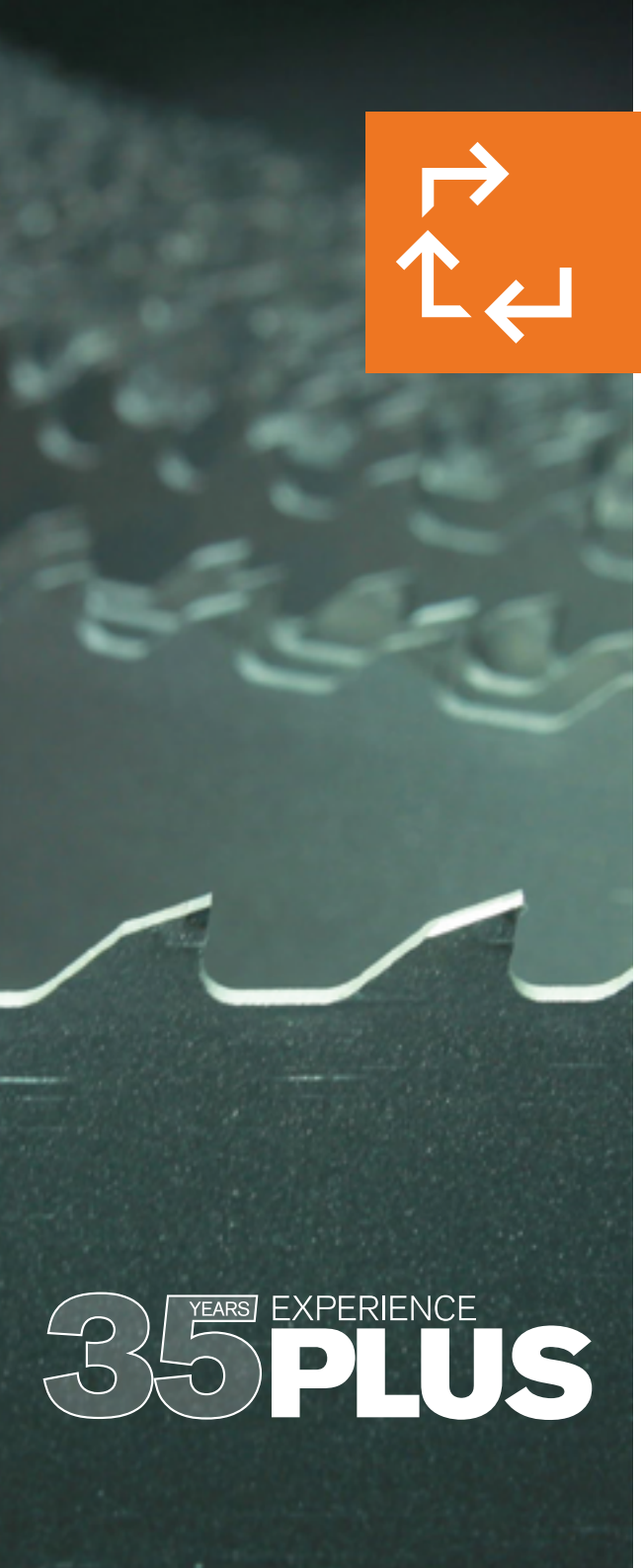


35 YEARS EXPERIENCE PLUS

SEMI AUTOMATIC

BANDSAW**MACHINES**

H41

FMB BANDSAWMACHINESFACTORY

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

SEGATRICI A NASTRO E FORATRICI
BANDSAW AND DRILLING MACHINES

FMB
BANDSAW MACHINES FACTORY

LEGENDA LEGEND

mm	Dimensioni della lama	*Blade dimensions*
m/min	Velocità lama metri/minuto	*Blade speed meters/minute*
kW	Potenza motore lama	*Blade motor power*
kW	Potenza motore pompa acqua	*Water pump power*
kW	Potenza motore centralina idraulica	*Hydraulic unit motor power*
kW	Potenza motore morsa elettrica	*Electric vice motor power*
kW	Potenza motore spazzola	*Brush motor power*
Kg	Peso della macchina	*Machine weight*
axbxc mm	Dimensioni di ingombro	*Dimensions*
mm	Altezza del piano di lavoro	*Worktop height*
axb mm	Capacità di taglio max con optional taglio a pacco	*Max cutting capacity with bundle cut*

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire la capacità di taglio.

Cutting capacities referred to standard machine. Some optionals may reduce cutting capacity.

INDICE INDEX

BANDSAW MACHINES FACTORY	*BANDSAW MACHINES FACTORY*	4
H41 SEGATRICI A NASTRO	*H41 BANDSAW MACHINES*	6
ATALANTA	*ATALANTA*	8
OLIMPUS 1	*OLIMPUS 1*	10
OLIMPUS 2	*OLIMPUS 2*	12
OLIMPUS 3	*OLIMPUS 3*	14
OLIMPUS 1 XL	*OLIMPUS 1 XL*	16
OLIMPUS 2 XL	*OLIMPUS 2 XL*	18
OPTIONAL H41	*OPTIONAL H41*	20
DOTAZIONI ACCESSORIE	*ACCESSORY EQUIPMENTS*	24
TABELLE COMPARATIVE	*COMPARATIVE TABLES*	26
GUIDA ALL'ACQUISTO	*PURCHASING GUIDE*	28
LUBRIFICANTI	*LUBRICANTS*	30
MACCHINE SPECIALI	*SPECIAL MACHINES*	31

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

BANDSAW MACHINES FACTORY

TECNOLOGIA E TRADIZIONE
LA MIGLIORE SOLUZIONE

TECHNOLOGY AND TRADITION
THE BEST SOLUTION

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

FMB nasce nel 1982. In un mercato dominato da segatrici a disco è **tra le prime a proporre le segatrici a nastro**.

Grazie alla sua **capacità di evolversi, di ricercare prodotti innovativi e di adeguare le caratteristiche delle macchine alle esigenze dell'utilizzatore**, si impone rapidamente sul suo mercato emergendo come leader del settore.
Costruita secondo i criteri più moderni, improntati alla ricerca della massima funzionalità, ha razionalmente suddiviso gli spazi tra le aree preposte alla nascita del prodotto - quali progettazione, produzione e collaudo - e gli uffici commerciali, amministrativi, magazzino e spedizione.

Ad oggi la nostra gamma prevede **30 modelli, con una capacità di taglio da Ø 220 mm a Ø 540 mm**. In tutti questi anni i concetti base dei nostri macchinari sono sempre rimasti gli stessi: **qualità, solidità ed affidabilità**.

*FMB was set up in 1982 and **was one of the very first companies to propose band sawing machines** at a time when the market was dominated by circular saws.*

*Since then, thanks to its **great ability to evolve, to research innovative products and to modify the machine to suit the customer's actual needs**, FMB has become a leading company in this sector.*
Its buildings represent the best in modern design, concentrating on maximum practicality and with sufficient space for all departments necessary to the creation of a new product: engineering, production and testing. Not to mention the commercial and administration office block, warehouse and dispatch area.

*Our present range is made of **30 models whose cutting capacity goes from Ø 220 mm up to Ø 540 mm**. In all these years the basic concepts of our machines have always been the same: **quality, solidity and reliability**.*

I NOSTRI **NUMERI**
*OUR **NUMBERS***

35
Anni di esperienza
Years of experience

50.000+
Numero di segatrici vendute
Number of band saw machines sold

15.000+
Articoli nel magazzino automatizzato
Articles in automated warehouse

30+
Diversi modelli in produzione
Different models in production

70
Nazioni nel mondo in cui puoi trovare segatrici FMB
Nations in the world where you can find FMB band saw machines

48.000
Kg Co2 annua non emessa
Kg Annual Co2 not issued

FMB
BANDSAWMACHINESFACTORY

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

SEMIAUTOMATIC BANDSAWMACHINESH41

H41

BANDSAW**MACHINES**

FMB
BANDSAWMACHINESFACTORY

ATALANTA

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI A 0°**
*SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTTING 0°***

mm	● Ø	■ axb	▬ axb
0°	410	410	410x420

Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- ST - Scaricatore di trucioli
- TM - Tastatore meccanico

- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *ST - Swarf extractor*
- *TM - Mechanical fast approach*

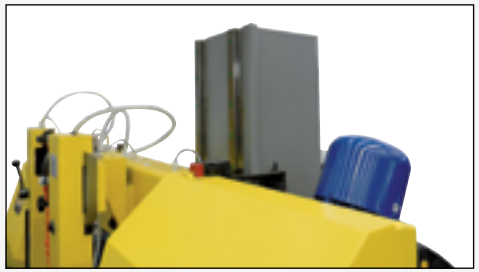
Optional

SENS - DOTM - RPM1 - TI - LX - SD - NB 1 BOX - NB 2 BOX - QEL - VDA

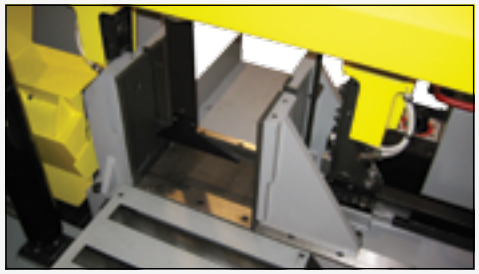
Dotazioni accessorie
Accessory equipments

C3 - RFP2A - FM2 RSP

Rulliera in lato carico con 8 rulli per un appoggio complessivo di 1200 mm.
Loading side roller table with 8 rollers for a total support surface of 1200 mm.



Discesa arco su colonna quadrata e doppia guida lineare.
Head approach on square column and double linear guide.



Ganasce con bloccaggio del pezzo da entrambi i lati della lama.
Jaws with workpiece locking on both sides of the blade.

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

4900x41x1,3 mm	16÷120 m/min	4,0 kW	0,09 kW	1,1 kW	0,13 kW	2000 Kg	2,7x2,0x2,1 m axbxc	750 mm	250x420 mm axb

FMB BANDSAWMACHINESFACTORY

FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

OLIMPUS 1

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI A 0°**
*SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTTING 0°***

mm	● Ø	■ axb	▬ axb	▮ axb
0°	510	460	450x750	460x600
SHO 0°	540	500	450x750	500x700

Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati

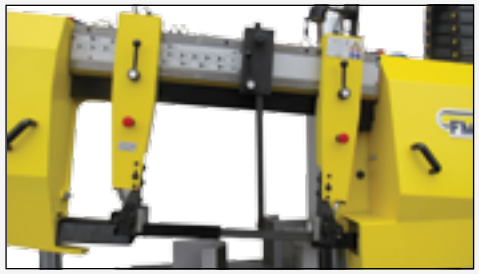
- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Motorized workpiece clamping vice*
- *Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting*

Optional

SENS - TI - ST - LX - RTR - RRTR - TP - GTP OL1 - M2 - SHO - SD - NB1 BOX - NB 2 BOX - PUSO - QEL - VDA - TO - PISO

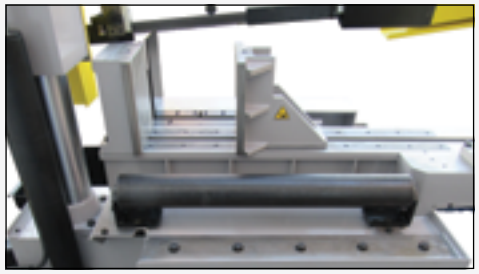
Dotazioni accessorie
Accessory equipments

C3 - RFOL1 - CN OL



Dispositivo antivibrazione nastro per ridurre la rumorosità durante il taglio.
Blade anti-vibration device to reduce noise during the cut.

Faretto per illuminazione della zona di taglio.
Cutting area lighting.



Rullo in ingresso.
Roller on loading side.

5450x41x1,3 mm	16÷120 m/min	4,0 kW	0,09 kW	1,1 kW	0,36 kW	0,13 kW	2120 Kg	2,9x1,5x2,3 m axbxc	705 mm	TP+GTP 430x670 mm axb

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

FMB BANDSAWMACHINESFACTORY

FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

OLIMPUS 2

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI DA 0° A 45° A DESTRA**
*SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 45° RIGHT***

mm	● Ø	■ axb	▬ axb	▮ axb
0°	510	460	450x750	460x600
45°→	440	430	-	450x430
SHO 0°	540	500	450x750	500x750
SHO→45°	440	430	-	450x430

Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati
- VAT - Visualizzazione angolo di taglio con autocentraggio sul pezzo alla chiusura della morsa

- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Motorized workpiece clamping vice*
- *Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting*
- *VAT - Cutting angle display with workpiece self-centring during vice closing*

Optional

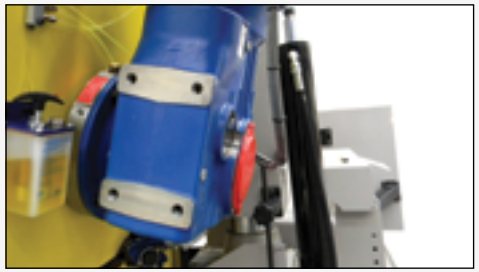
SENS - TI - ST - LX - RTR - RRTR - TP - GTP OL2/3 - M2G - MAO2 - SHO - SD - NB1 BOX - NB2 BOX - PUSO - QEL - VDA - TO

Dotazioni accessorie
Accessory equipments

C3 - RFOL2/3 - CN OL

Riscontro per impostazione dell'angolo di taglio in lato carico (45° a sinistra).
Stop for the set up of the cutting angle on the loading side (45° left).

Visualizzatore angolo di taglio.
Cutting angle display.



Riduttore ad ingranaggi.
Reduction gear box.

5450x41x1,3 mm	16÷120 m/min	4,0 kW	0,09 kW	1,1 kW	0,36 kW	0,13 kW	2600 Kg	2,9x1,7x2,3 m axbxc	800 mm	430x670 mm axb

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

FMB BANDSAWMACHINESFACTORY

FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

OLIMPUS 3

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI DA 0° A 45° A DESTRA E SINISTRA**
*SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 45° RIGHT AND LEFT***

mm	● Ø	axb	axb	axb
0°	510	460	440x750	460x600
45°→	440	430	-	450x430
←45°	300	300	-	-
SHO 0°	540	500	450x750	500x700
SHO→45°	440	430	-	450x430
SHO←45°	300	300	-	-

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati
- VAT - Visualizzazione angolo di taglio con autocentraggio sul pezzo alla chiusura della morsa

- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Motorized workpiece clamping vice*
- *Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting*
- *VAT - Cutting angle display with workpiece self-centring during vice closing*

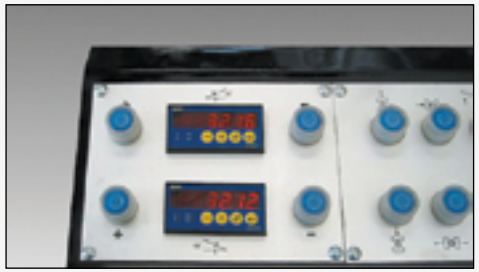
Optional

SENS - TI - ST - LX -RTR - RRTR - TP - GTP OL2/3 - MAO3 - SHO - SD - NB1 BOX - NB2 BOX - QEL - VDA - TO

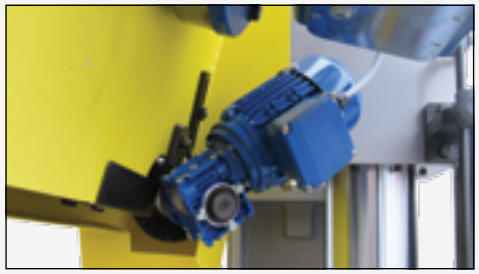
Dotazioni accessorie
Accessory equipments

C3 - RFOL2/3 - CN OL

Riscontro per impostazione dell'angolo di taglio in lato carico (45° a sinistra) e scarico (45° a destra).
Stop for the set up of the cutting angle on the loading side (45° left) and unloading side (45° right).



Visualizzatore angolo di taglio.
Cutting angle display.



Spazzola motorizzata.
Blade cleaning motorized brush.

5450x41x1,3 mm	16÷120 m/min	4,0 kW	0,09 kW	1,1 kW	0,36 kW	0,13 kW	2800 Kg	2,9x1,7x2,3 m axbxc	800 mm	TP+GTP 430x670 mm axb

FMB BANDSAWMACHINESFACTORY

FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

OLIMPUS 1 XL

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI A 0°**
*SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTTING 0°***

mm	● Ø	■ axb	▬ axb	▮ axb
0°	510	460	450x1030	460x600
SHO 0°	540	500	450x1030	-

Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati
- Valvola proporzionale per la discesa dell'arco durante il taglio
- QEL - Quadro elettrico leggio
- SD - Stress detector
- TI - Tenditore idraulico
- VDA - Visualizzazione velocità discesa arco
- SENS - Sensore rotazione lama

- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Motorized workpiece clamping vice*
- *Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting*
- *Solenoid control valve for head descent during cut*
- *QEL - Console control panel*
- *SD - Stress detector*
- *TI - Hydraulic strectcher*
- *VDA - Head drop speed visualization*
- *SENS - Blade rotation sensor*

Optional

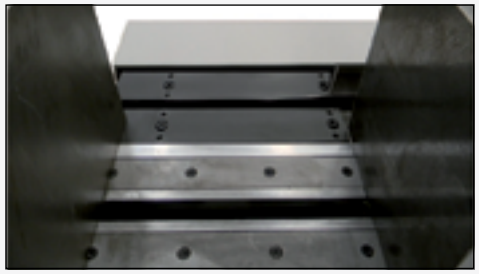
ST - LX - RTR - RTR XL - RRTR - RRTR XL - TP - GTP OL1 - M2 XL - SHO - NB1 BOX - NB 2 BOX - PUSO XL - TO - PISO XL

Dotazioni accessorie
Accessory equipments

RFOL1 XL

Dispositivo antivibrazione nastro per ridurre la rumorosità durante il taglio.
Blade anti-vibration device to reduce noise during the cut.

Quadro comandi con pannello touch screen.
Control panel with touch screen.



Ampi piatti temprati e sostituibili.
Large replaceable tempered plates.

6030x41x1,3 mm	16÷120 m/min	4,0 kW	0,09 kW	1,1 kW	0,36 kW	0,13 kW	2250 Kg	2,9x1,3x2,1 m axbxc	705 mm	TP+GTP 430x940 mm axb

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

OLIMPUS 2 XL

SEGATRICE A NASTRO SEMIAUTOMATICA **PER TAGLI DA 0° A 45° A DESTRA**
*SEMI-AUTOMATIC BAND SAW MACHINE **FOR CUTS FROM 0° TO 45° RIGHT***

mm	● Ø	■ axb	▬ axb	▮ axb
0°	510	460	450x1030	460x600
45°→	440	430	-	450x430
SHO 0°	540	500	450x1030	-
SHO→45°	530	480	-	450x430

Standard

- Rotazione lama tramite inverter
- Spazzola motorizzata
- Riduttore ad ingranaggi (rendimento 95%)
- Morsa di chiusura materiale motorizzata
- Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati
- Visualizzazione angolo di taglio con autocentraggio sul pezzo alla chiusura morsa
- QEL - Quadro elettrico leggio
- SD - Stress detector
- TI - Tenditore idraulico
- VDA - Visualizzazione velocità discesa arco
- SENS - Sensore rotazione lama
- Piano aggiuntivo in lato carico
- Posizionatore angolo di taglio semiautomatico

- *Blade rotation by inverter*
- *Blade cleaning motorized brush*
- *Gear box (efficiency 95%)*
- *Motorized workpiece clamping vice*
- *Blade inclined 5° to facilitate profiles cutting*
- *Cutting angle display with workpiece self-centring during vice closing*
- *QEL - Console control panel*
- *SD - Stress detector*
- *TI - Hydraulic stretcher*
- *VDA - Head drop speed visualization*
- *SENS - Blade rotation sensor*
- *Loading side additional support*
- *Semi-automatic cutting angle positioner*

Optional

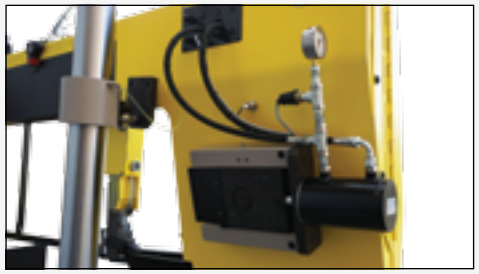
ST - LX - RTR - RTR XL - RRTR - RRTR XL - TP - GTP OL2/3 - M2G XL - SHO - NB1 BOX - NB2 BOX - TO - PUSO XL

Dotazioni accessorie
Accessory equipments

RFOL2 XL

Riscontro per impostazione dell'angolo di taglio in lato carico (45° a sinistra).
Stop for the set up of the cutting angle on the loading side (45° left).

Quadro comandi con pannello touch screen.
Control panel with touch screen.



Tenditore idraulico e sensore rotazione lama.
Hydraulic stretcher and blade rotation sensor.

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

6030x41x1,3 mm	16÷120 m/min	4,0 kW	0,09 kW	1,1 kW	0,36 kW	0,13 kW	2750 Kg	2,9x1,6x2,2 m axbxc	800 mm	430x940 mm axb

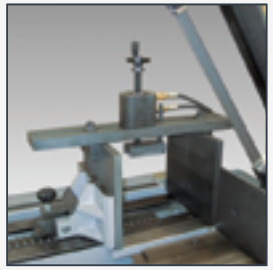
FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso.
FMB srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice.

OPTIONAL H41

	ATALANTA	OLIMPUS 1	OLIMPUS 2	OLIMPUS 3	OLIMPUS 1 XL	OLIMPUS 2 XL
DOTM	O					
GTP OLI 1		O			O	
GTP OL2/3			O	O		O
LX	O	O	O	O	O	O
M2		O				
M2XL					O	
M2G			O			
M2G XL						O
MAO2			O			
MAO3				O		
NB1 BOX	O	O	O	O	O	O
NB2 BOX	O	O	O	O	O	O
PISO		O				
PISO XL					O	
PUSO		O	O			
PUSO XL					O	O
QEL	O	O	O	O	V	V
RPM1	O					
RTR		O	O	O		
RTR XL					O	O
RRTR		O	O	O		
RRTR XL					O	O
SD	O	O	O	O	V	V
SENS	O	O	O	O	V	V
SHO		O	O	O		
SHO XL					O	O
ST	V	O	O	O	O	O
TI	O	O	O	O	V	V
TM	V					
TP		O	O	O	O	O
TO		O	O	O	O	O
VAT			V	V		
VDA	O	O	O	O	V	V

O = OPTIONAL
V = DOTAZIONE DI SERIE SERIES EQUIPMENT

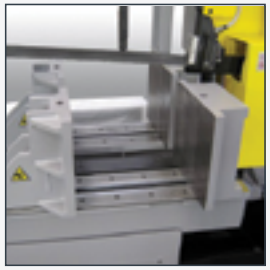
DOTM: Morsa verticale taglio a pacco. *Vertical vice for bundle cut.*



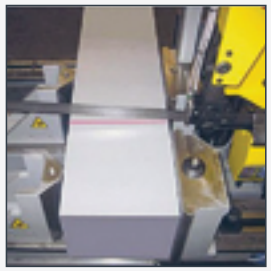
GTP: Ganasce speciali per taglio a pacco. *Special jaws for bundle cutting.*

LX: Dispositivo di illuminazione della linea di taglio con raggio laser. *Cutting line lighting device by laser beam.*

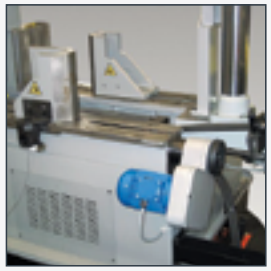
M2: Morsa aggiuntiva per il bloccaggio del materiale in lato scarico. *Additional workpiece locking vice on unloading side.*
M2 XL: M2 per Olimpus 1XL. *M2 for Olimpus 1XL.*



M2G: Morsa aggiuntiva per il bloccaggio del materiale in lato scarico per tagli da 0° a 45°. *Additional workpiece locking vice on unloading side for cutting from 0° to 45°.*
M2G XL: M2G per Olimpus 2XL. *M2G for Olimpus 2XL.*



MAO2: Motorizzazione elettrica del riscontro per tagli da 0° a 45°. *Stop electric motorization for cutting from 0° to 45°.*

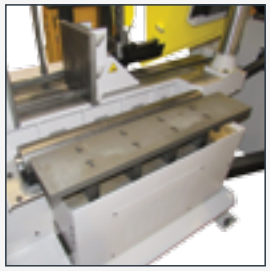


MAO3: Motorizzazione elettrica del riscontro per tagli da -45° a 45°. *Stop electric motorization for cutting from -45° to 45°.*

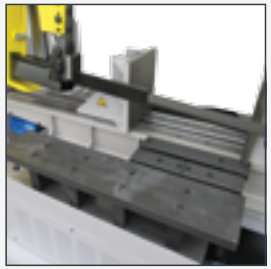
NB1 BOX: Nebulizzatore ad un ugello. *One-nozzle sprayer.*

NB2 BOX: Nebulizzatore a due ugelli. *Two-nozzle sprayer.*

PISO Piano ingresso speciale Olimpus. *Special Olimpus loading side support.*
PISO XL: PISO per Olimpus XL. *PISO for Olimpus XL.*



PUSO: Piano uscita speciale Olimpus. *Special Olimpus unloading side support.*
PUSO XL: PUSO per Olimpus XL. *PUSO for Olimpus XL.*



QEL: Quadro elettrico a leggio adatto ad essere posizionato a seconda delle necessità. *Pulpit control panel easy to move according to the needs.*

RPM1: Riduttrice pressione morsa, adatta per taglio di materiali di spessore sottile. *Vice pressure control, suitable for cutting of thin materials.*

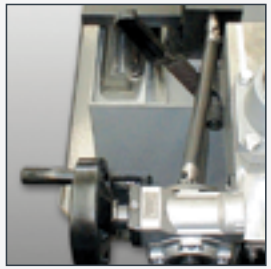
RTR: Rullo movimentazione materiale azionato manualmente tramite volantino; mediante una leva si alza al di sopra del piano di scorrimento. *Material drive roller manually controlled by hand wheel; by a lever it can be raised above the material support.*
RTR XL: RTR per Olimpus XL. *RTR for Olimpus XL.*

OPTIONAL H41

	ATALANTA	OLIMPUS 1	OLIMPUS 2	OLIMPUS 3	OLIMPUS 1 XL	OLIMPUS 2 XL
DOTM	O					
GTP OLI 1		O			O	
GTP OL2/3			O	O		O
LX	O	O	O	O	O	O
M2		O				
M2XL					O	
M2G			O			
M2G XL						O
MAO2			O			
MAO3				O		
NB1 BOX	O	O	O	O	O	O
NB2 BOX	O	O	O	O	O	O
PISO		O				
PISO XL					O	
PUSO		O	O			
PUSO XL					O	O
QEL	O	O	O	O	V	V
RPM1	O					
RTR		O	O	O		
RTR XL					O	O
RRTR		O	O	O		
RRTR XL					O	O
SD	O	O	O	O	V	V
SENS	O	O	O	O	V	V
SHO		O	O	O		
SHO XL					O	O
ST	V	O	O	O	O	O
TI	O	O	O	O	V	V
TM	V					
TP		O	O	O	O	O
TO		O	O	O	O	O
VAT			V	V		
VDA	O	O	O	O	V	V

O = OPTIONAL
V = DOTAZIONE DI SERIE SERIES EQUIPMENT

RRTR: RTR con riduttore per aumentare la precisione di avanzamento del pezzo (4 giri del volantino = 1 giro del rullo). *RTR with gear box to increase the accuracy of feeding (4 hand wheel turns = 1 roller turn).*
RRTR XL: RRTR per Olimpus XL. *RRTR for Olimpus XL.*

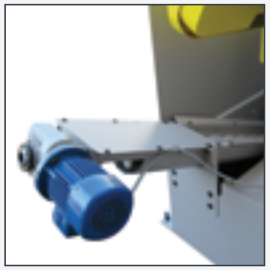


SD: Accessorio elettronico che permette di controllare lo "stress" durante il taglio tramite rilevazione dell'assorbimento di corrente del motore. *Electronic tool which controls the «stress» during cutting by detecting the motor current absorption.*

SENS: Blocca il ciclo di lavoro quando la lama è poco tesa o si blocca nel materiale. *It stops the work cycle when the blade is too loose or is stuck in the workpiece.*

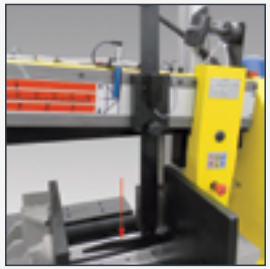
SHO: Aumento della capacità di taglio sino ad un diametro di 540 mm. *Cutting capacity increase up to a diameter of 540 mm.*
SHO XL: SHO per Olimpus XL. *SHO for Olimpus XL.*

ST: Scaricatore di trucioli. *Swarf extractor.*



TI: Tenditore idraulico. *Hydraulic stretcher.*

TO: Tastatore meccanico di avvicinamento rapido al materiale. *Mechanical fast approach switch.*



TP: Cilindro verticale per la chiusura a pacco. *Vertical cylinder for bundle cutting.*
TP XL: TP per Olimpus XL. *TP for Olimpus XL.*

VDA: Visualizzazione tramite display della velocità di discesa arco in mm/min. *Display visualization of the head rate of descent in mm/min.*

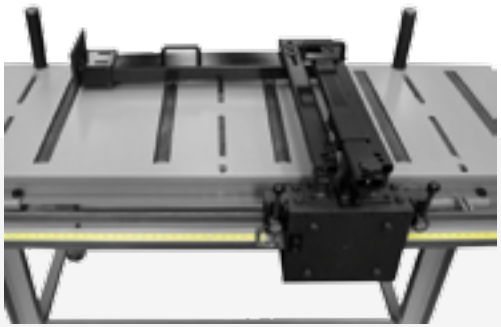
DOTAZIONI ACCESSORIE

	ATALANTA	OLIMPUS 1	OLIMPUS 2	OLIMPUS 3	OLIMPUS 1 XL	OLIMPUS 2 XL
C3	C/S	C/S	C/S	C/S		
FM2 RSP	S					
RFOL 1		C/S				
RFOL 1XL					C/S	
RFOL 2XL						C/S
RFOL 2/3			C/S	C/S		
RFP2A	C/S					
CN OL		S	S	S		
RM	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S

C = LATO CARICO LOADING SIDE
S = LATO SCARICO UNLOADING SIDE

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

FM2 - RSP



RFP2A

Max 1000 Kg/m
H min = 725 mm
H max = 780 mm
Larghezza rullo *Roller wide* L = 550 mm

RFOL 1 (OLIMPUS 1)
RFOL 1XL (OLIMPUS 1XL)

Max 1200 Kg/m
H min = 655 mm, H max =710 mm
Larghezza rullo *Roller wide* L = 870 mm

RFOL 2/3 (OLIMPUS 2 / 3)
RFOL 2XL (OLIMPUS 2XL)

Max 1200 Kg/m
H min = 775 mm, H max = 830 mm
Larghezza rullo *Roller wide* L = 870 mm

ACCESSORY EQUIPMENTS

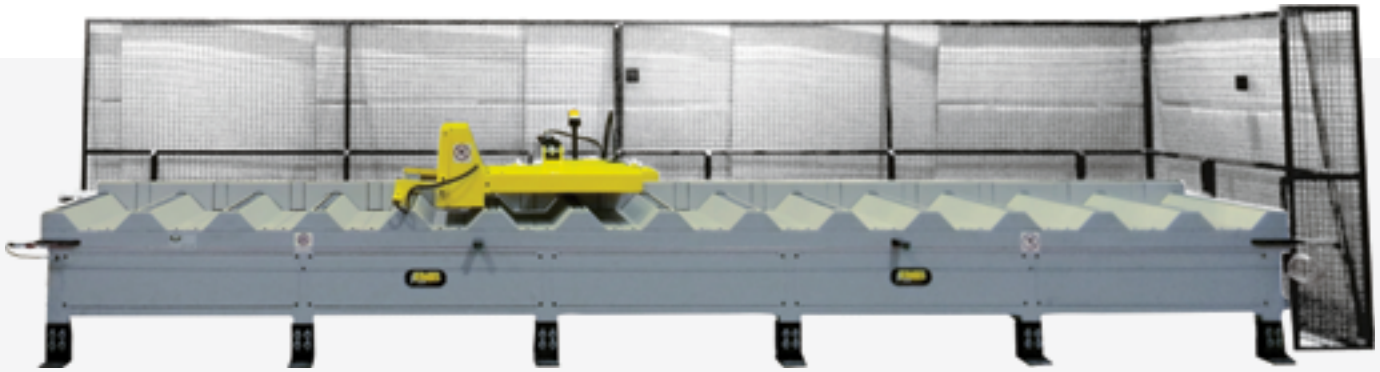
C3

Max 750 Kg
H min = 685 mm
H max = 870 mm
Larghezza rullo *Roller wide* L = 550 mm

RM

Max 1500 Kg
A H min = 740 mm, H max = 840 mm
B H min = 900 mm, H max = 1000 mm
Larghezza rullo *Roller wide* L = 780 mm

CN OL (OLIMPUS 1 / 2 / 3)
Sistema di lettura misura digitale con posizionamento riscontro automatico.
Riscontro misura con ribaltamento idraulico.
Digital measuring reading system with automatic striker positioning.
Measuring striker with pneumatic hydraulic.



H min = 690 mm
H max = 820 mm

CN OL 1M 6
Rulliera *Roller Table* 6 m
Portata *Max load* 2000 Kg/m
Larghezza rullo *Roller wide* L = 870 mm

TABELLE COMPARATIVE

CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY

SEMIAUTOMATICHE SEMIAUTOMATICS

	0°				45°→				60°→				←45°				TP+GTP
	Ø mm	axb mm	axb mm	axb mm	Ø mm	axb mm	axb mm	axb mm	Ø mm	axb mm	axb mm	axb mm	Ø mm	axb mm	axb mm	axb mm	mm axb
ATALANTA	410	410	410x420	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250x420
OLIMPUS 1	510	460	440x750	460x600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	430x670
SHO 0°	540	500	450x750	500x700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPUS 2	510	460	440x750	460x600	440	430	-	450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	430x670
SHO 0°	540	500	450x750	500x700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPUS 3	510	460	440x750	460x600	440	430	-	450x430	-	-	-	-	300	300	-	-	430x670
SHO 0°	540	500	450x750	500x700	-	-	-	-	-	-	-	-	300	300	-	-	-
OLIMPUS 1 XL	510	460	450x1030	460x600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	430x940
SHO 0°	540	500	450x1030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPUS 2 XL	510	460	450x1030	460x600	440	430	-	450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	430x940
SHO 0°	540	500	450x1030	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SHO 0°→45°	-	-	-	-	530	480	-	450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	-

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

COMPARATIVE TABLES

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL FEATURES

SEMIAUTOMATICHE SEMIAUTOMATICS

	mm	m/min	kW	kW	kW	kW	kW	Kg	m axbxc	mm
ATALANTA	4900x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	-	0,13	2000	2,7x2,0x2,1	750
OLIMPUS 1	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2120	2,9x1,5x2,3	705
OLIMPUS 2	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2600	2,9x1,7x2,3	800
OLIMPUS 3	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2800	2,9x1,7x2,3	800
OLIMPUS 1 XL	6030x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2250	2,9x1,3x2,1	705
OLIMPUS 2 XL	6030x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2750	2,9x1,6x2,2	800

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

GUIDA ALL'ACQUISTO

COME **ACQUISTARE UNA BUONA SEGATRICE A NASTRO**

*HOW TO **CHOOSE A GOOD BAND SAW MACHINE***

Durante la scelta della vostra segatrice a nastro, vi suggeriamo di tenere in considerazione alcuni fattori:

ROBUSTEZZA DELLA MACCHINA

Più una macchina è robusta, maggiore è il suo peso, più sarà in grado di smorzare le vibrazioni che si generano durante il processo di taglio: il dente della lama sarà meno sollecitato e perciò durerà maggiormente. Anche la qualità del taglio sarà migliore. **Preferite perciò macchine con strutture massicce.**

SVILUPPO DELLA LAMA

Una lama con sviluppo corto verrà più sollecitata durante il taglio: i denti si romperanno più velocemente. Preferite macchine che possano montare lame con sviluppo maggiore. **Tempi morti e fermi macchina per il cambio lama hanno un costo.**

POTENZA ALLA LAMA

La forza con la quale la lama effettuerà il taglio dipende, oltre che dalla potenza del motore lama, anche dal tipo di riduttore montato sulla segatrice.
Facciamo un esempio: due segatrici hanno lo stesso motore lama, supponiamo da 1,1 kW. Una è dotata di **un riduttore a vite senza fine** mentre l'altra è dotata di **un riduttore ad ingranaggi**.

Il rendimento medio di un riduttore a vite senza fine è del 55% mentre con un riduttore ad ingranaggi si otterrà un rendimento medio del 95%.
La potenza che arriverà alla lama sarà:

- Con **riduttore ad ingranaggi:**
  1,1 kW x 0,95% = 1,05 kW
- Con **riduttore a vite senza fine:**
  1,1 kW x 0,55% = 0,6 kW

A conti fatti, usando un riduttore a vite senza fine si ha uno spreco di energia - dissipata in calore - che non arriva alla lama.

MATERIALI DA TAGLIARE

Oggi esistono in commercio un'infinità di materiali con strutture fisiche anche molto differenti tra loro.
La parola d'ordine nell'odierno mondo del lavoro è FLESSIBILITÀ: anche ad una macchina utensile si chiede la stessa cosa. Una segatrice dotata di inverter permette all'operatore di scegliere la velocità lama adattandola al tipo di materiale da tagliare. **Una sola macchina potrà così coprire disparate esigenze di taglio.**

AFFIDABILITÀ DEL COSTRUTTORE

Il costruttore della vostra segatrice vanta una lunga esperienza nel settore? La rete di assistenza è capillare ed efficace? **In futuro potreste aver bisogno di pezzi di ricambio o di assistenza tecnica.**

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

PURCHASING GUIDE

While you are choosing your band saw machine, we suggest you to consider a few factors:

MACHINE SOLIDITY

The more solid a machine is the greater is its weight and it will be able to dampen vibrations generated during the cutting process: the blade tooth will not be so stressed and consequently it will last more.
Even the quality of the cut will be better. ***Therefore, prefer machines with a massive structure.***

BLADE DEVELOPMENT

A blade with a short development is more stressed during the cut: the teeth will break faster. Prefer machines with a greater blade development. ***Downtimes and machine stops for blade replacement have a cost.***

POWER TO THE BLADE

The blade force performed in the cut depends not only on the blade motor power but also on the type of gearbox installed on the machine.
Here is an example: two band saw machines with the same blade motor installed, let's suppose of 1,1 kW. One machine is equipped with **a worm gearbox** *while the other machine is equipped with* ***a helical gearbox****.*

The average efficiency of a worm gearbox is 55%, while with a helical gearbox the average efficiency is 95%.
The power arriving to the blade will be:

- *With* ***helical gear box:***
  1,1 kW x 0,95% = 1,05 kW
- *With* ***worm gear box:***
  1,1 kW x 0,55% = 0,6 kW

Overall, using a worm gearbox includes waste of energy - dissipated into heat - not given to the blade.

MATERIALS TO BE CUT

Today, commercially, there are lots of materials with very different physical structures. The password in today's business world is FLEXIBILITY: we want the same from machine tool too. A band saw machine equipped with an inverter allows the operator to choose the blade speed adapting it to the type of material to be cut. ***One machine for different cutting needs.***

RELIABILITY OF THE MANUFACTURER

Does the manufacturer of your band saw machine boast long experience in the field? Is his service network widespread and effective? ***In the future, you will may need spare parts or technical assistance.***

FMB mette **a vostra disposizione** telefonica, GRATUITAMENTE, **un tecnico** che vi aiuterà a risolvere piccoli problemi o vi fornirà consigli utili all'uso di una SEGATRICE FMB.

FMB ***provides you****, FREE, phone assistance with* ***a technician*** *who will help you to solve all small problems or will give you useful advice in the use of a FMB BAND SAW MACHINE.*

LUBRIFICANTI LUBRICANTS

ECOLOGICI E BIODEGRADABILI

ECO-FRIENDLY AND BIODEGRADABLE

NEBULA OIL

Il fluido NEBULA OIL è un lubrificante ecologico di alta qualità, impiegabile in tutte le lavorazioni meccaniche di asportazione di truciolo su metalli ferrosi e leghe leggere.
È consigliato nelle seguenti lavorazioni meccaniche: segatura - tornitura - fresatura - filettatura - brocciatura - imbutitura e molte altre applicazioni.

The NEBULA OIL fluid is an eco-friendly high quality lubricant, that can be used for all mechanical working of chips removal on iron metals and light alloys.
It is recommended in the following mechanical processing: sawing - turning - milling - thread - broaching - forming and many other applications.

BIO CUT

BIO CUT è un fluido lubrorefrigerante ecologico a base di esteri sintetici da fonti vegetali rinnovabili, esente da boro, cloro, zolfo e donatori di formaldeide.
Può lavorare ogni tipo di materiale, dalla ghisa agli acciai alto legati al titanio, senza macchiare leghe gialle ed alluminio e garantendo altresì un ottimo livello di pulizia sia dei pezzi lavorarti che dei macchinari.

BIO CUT is an ecological cooling fluid based on synthetic esters from renewable vegetable resources, boron, chlorine, sulphur and formaldehyde donors free.
It can work any kind of material, from cast iron to titanium high alloy steels, without staining yellow alloys and aluminium while also ensuring an excellent level of cleanliness for both worked pieces an machinery.

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

SPECIAL

BANDSAW**MACHINES**

FMB è disponibile a valutare la costruzione di segatrici speciali secondo le esigenze del cliente.
Ecco un paio di applicazioni che abbiamo sviluppato.
FMB is available to evaluate the build of special bandsaws following the customer's necessities.
Here you can find some applications we developed.

FMB
BANDSAWMACHINESFACTORY

MACCHINE SPECIALI

OLIMPUS
CON MORSE AUTOCENTRANTI

OLIMPUS
WITH SELFCENTERING VICES

Segatrice semiautomatica per taglio tubi con morse orizzontali autocentranti con forza regolabile, riscontro ribaltabile idraulicamente in uscita.

Semiautomatic band saw for pipes cutting with adjustable force selfcentering horizontal vices, unloading side hydraulic scissor striker.

OLIMPUS
CON BARRIERE IN USCITA

OLIMPUS
WHIT BARRIERS ON UNLOADING SIDE

Segatrice semiautomatica con piano aggiuntivo di appoggio in lato scarico con barriere di sicurezza.

Semiautomatic bandsaw machine with an additional supporting surface on the unloading side with protection barriers.

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

SPECIAL MACHINES

ATALANTA
PER TAGLIO TUBI

ATALANTA
PIPES CUTTING

Segatrice semiautomatica con morsa a V e chiusura verticale con forza regolabile, per taglio tubi di dimensioni massime Ø 406 mm.

Semiautomatic band saw with V-shaped vice and adjustable force vertical locking, for pipes cutting max dimension Ø 406 mm.

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

01/2018

35 YEARS EXPERIENCE PLUS

FMB BANDSAWMACHINESFACTORY

FMB s.r.l.
Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine (BG) ITALY
Tel. +39 035.370.555 / +39 035.41.57.600
info@fmb.it - **fmb.it**

FMB-Segatricianastro FMBsaws

SEMIAUTOMATIC BANDSAWMACHINESH41